



HYDROLAB

źródło wody w Twoim laboratorium

FIRMA

Hydrolab to polska firma z ponad 25-letnim doświadczeniem na rynku. Jesteśmy dobrze zorganizowanym, nowoczesnie zarządzanym przedsiębiorstwem.

Produkujemy laboratoryjne demineralizatory, zaprojektowane zgodnie z wytycznymi polskich i europejskich norm, wykorzystując najnowsze technologie oczyszczania wody – filtrację mechaniczną, adsorpcję, odżelazianie, zmiękczenie, dejonizację, techniki membranowe oraz stosując elektrodejonizację czy promieniowanie UV 185/254 nm. Analizując potrzeby naszych Klientów, zgodnie z wytycznymi norm i dostępnej technologii, możemy zaplanować całą gospodarkę wodną w laboratorium, z pełną dokumentacją kwalifikacyjną.

Hydrolab oferuje kompleksowe usługi związane z szybkim i wygodnym pozyskiwaniem wody najwyższej jakości, służy również doradztwem w sprawach związanych z zaopatrzeniem w wodę zdemineralizowaną zapewniając kompletną i natychmiastową obsługę od momentu planowania do montażu, z pełną dokumentacją kwalifikacyjną IQ, OQ, PQ.





W biurze projektowo-konstrukcyjnym i laboratorium posiadamy doświadczoną kadrę chemików, automatyków oraz programistów, dbającą o profesjonalną i bogatą ofertę urządzeń. Na podstawie naszych bogatych doświadczeń i badań projektujemy oraz dostarczamy urządzenia będące odpowiedzią na bieżące potrzeby naszych użytkowników – klientów. Stworzyliśmy również szereg unikalnych oraz innowacyjnych rozwiązań stanowiących uzupełnienie oferty podstawowej.



TECHNICAL

Demineralizatory serii TECHNICAL to szeroko stosowane systemy uzdatniania wody zasilane wodą wodociągową, które zatrzymują 96–99% rozpuszczonych w wodzie zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych. Wykorzystywane są głównie jako źródło wody dla zmywarek, autoklawów, akumulatorów, komór klimatycznych i solnych oraz do czynności ogólnolaboratoryjnych.

TECHNICAL PLUS

Demineralizatory serii TECHNICAL PLUS zostały zaprojektowane z myślą o laboratoriach, które potrzebują wodę w zakresie od 0,055 $\mu\text{S}/\text{cm}$ do 15 $\mu\text{S}/\text{cm}$. Dzięki regulacji przewodnictwa użytkownik może sam decydować o jakości wody, jaką chce uzyskać. Proces ten pozwala na optymalizację kosztów eksploatacji.

Systemy TECHNICAL PLUS stanowią doskonałe źródło wody dla autoklawów, zmywarek, analizatorów, szaf klimatycznych, do przygotowania odczynników, buforów, roztworów pH, a także do analiz i syntez chemicznych.



HLP

Demineralizatory serii HLP to najbardziej popularne urządzenia zasilane wodą wodociągową mogące sprostać wszystkim wymaganiom każdego współczesnego laboratorium. Urządzenia te produkują wodę odpowiednią do celów analitycznych i instrumentalnych.

Otrzymywana woda o przewodności 0,055 $\mu\text{S}/\text{cm}$ spełnia wymogi norm: PN-EN ISO 3696:1999, ASTM, CLSI, FP. Otrzymana woda może być stosowana do analiz instrumentalnych AAS, ICP/MS, IC, HPLC, GC.



R

Demineralizatory serii R zasilane są wodą wodociągową i wytwarzają wodę ultraczystą spełniającą wymogi norm PN-EN ISO 3696:1999 oraz FP, a dzięki funkcji recyrkulacji gwarantują wodę najwyższej jakości gotową do natychmiastowego pobrania. Posiadają rozbudowaną automatykę umożliwiającą monitoring pracy na poszczególnych etapach oczyszczania, monitoring pracy materiałów eksploatacyjnych, archiwizację danych, indywidualne ustawienie progów alarmowych na trzech etapach oczyszczania, sterowanie funkcją automatycznego płukania modułów membranowych oraz wskazania poziomu zbiornika.

SPRING

Systemy SPRING, podobnie jak seria HLP, produkują wodę o przewodności 0,055 $\mu\text{S}/\text{cm}$ spełniającą wymogi norm: PN-EN ISO 3696:1999, ASTM, CLSI, FP. Urządzenia te wyposażone są w rozbudowaną automatykę umożliwiającą monitoring pracy materiałów eksploatacyjnych, archiwizację danych, indywidualne ustawienie progów alarmowych dla parametrów wody na trzech etapach oczyszczania oraz sterowanie funkcją automatycznego płukania modułów membranowych.



ULTRA

Systemy ULTRA są zasilane przez zewnętrzne źródło wstępnie oczyszczonej wody drugiego lub trzeciego stopnia czystości. Produkują one wodę ultraczystą zgodną z normą PN-EN ISO 3696:1999, a dzięki funkcji recyrkulacji gwarantują wodę najwyższej jakości gotową do natychmiastowego pobrania. W pełni automatyczne i bezobsługowe stacje standardowo wyposażono w automatyczny system diagnostyki aparatu. Urządzenia te wyposażone są w rozbudowaną automatykę umożliwiającą monitoring pracy materiałów eksploatacyjnych, archiwizację danych, indywidualne ustawienie progów alarmowych oraz wskazania poziomu zbiornika recyrkulacyjnego.



TECHNICAL

Systemy uzdatniania wody o przemysłowej wydajności od 100 do 1000 dm³/h. Urządzenia te zatrzymują 96-99% rozpuszczonych w wodzie zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych. Każde urządzenie jest projektowane i produkowane pod indywidualne potrzeby Klienta. Urządzenia te mogą być stosowane jako centralna jednostka produkująca wodę oczyszczoną. System poprzez rozprowadzenie odpowiedniej sieci może zaopatrywać w wodę kilka pomieszczeń laboratoryjnych lub pięter w budynku, jak również punktowe urządzenia laboratoryjne. Urządzenie sprawdza się jako źródło wody dla zmywarek, autoklawów, akumulatorów, komór klimatycznych i solnych oraz do czynności ogólnolaboratoryjnych.



SPRING

Stacje uzdatniania wody o przemysłowej wydajności od 100 do 1000 dm³/h. Systemy pozwalają na otrzymywanie wody wysokiej czystości spełniającej wymogi normy ISO 3696:1999, ASTM oraz FP. Każde urządzenie jest projektowane i produkowane pod indywidualne potrzeby Klienta. Urządzenia te mogą być stosowane w przemyśle (farmaceutycznym, spożywczym, kosmetycznym, elektronicznym, itp.) jako centralna jednostka produkująca wodę demineralizowaną. Demineralizator poprzez rozprowadzenie odpowiedniej sieci może zaopatrywać w wodę kilka pomieszczeń laboratoryjnych lub pięter w budynku, jak również punktowe urządzenia laboratoryjne.



ul. Wesoła 1
83-010 Straszyn
Polska

hydrolab.pl